



ACTive

Web: www.saveapp.de

Mail: info@saveapp.de

Tel.: +49 5203 90248-0

SICHERN & OPTIMIEREN

Automatisiertes selbstlernendes adaptives System. ACTIVE berechnet für jede Zerspanungssituation den optimalen Vorschub und führt diesen selbstständig aktiv aus.


MADE IN GERMANY

Vorteile von ACTIVE

- Revolutionäres selbstlernendes Verfahren
- Schnelle Installation
- Einfache und selbsterklärende Bedienung
- Keine weitere Hardware benötigt
- Keine Anpassung des PLC-Programms erforderlich

ACTIVE sorgt für

- Deutlich höhere Prozesssicherheit
- Eindeutige Senkung der Fertigungszeit
- Spürbare Erhöhung der Werkzeugstandzeit
- Bewusste Vermeidung von Werkzeugbruch
- Automatisches Erkennen von Überlast



ACTIVE

 Web: www.saveapp.de

 Mail: info@saveapp.de

Tel.: +49 5203 90248-0

Steuerungs-Anforderungen


 MADE IN GERMANY

Siemens

Steuerung	NC(U) Version	Weiteres
840D SL	=> 2.02	<ul style="list-style-type: none"> Messbares Spindeldrehmoment am Werkzeug 35 Zusammenhängende Synchronaktionen 1 freie GUD-Liste 15 AC Timer 30 R-Parameter Siemensoption: Synchronaktionen Stufe 2 (Bestell-Nr.: 6FC5800-0AM36-0YB0) Siemensoption: Auswertung interner Antriebsdaten (Bestell-Nr.: 6FC5800-0AM41-0YB0)
840D PL	=> 5.03	<ul style="list-style-type: none"> Messbares Spindeldrehmoment am Werkzeug 35 Zusammenhängende Synchronaktionen 1 freie GUD-Liste 15 AC Timer 30 R-Parameter

Heidenhain

Steuerung	NC(U) Version	Weiteres
iTNC 530	=> 34049x 06 => 60642x 01	Heidenhain Option #45 AFC Adaptive Feed Control
iTNC 620	nach Prüfung	
iTNC 640		

Lieferumfang

- CD mit ACTIVE Applikation
- Anleitung