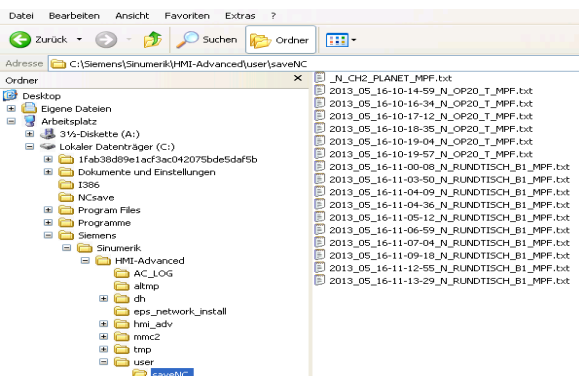


- > **save NC** Software für Siemens 840D
- > Reine Software-Lösung
- > Schnelle Installation
- > Einbindung im Netzwerk möglich
- > Keinen Eingriff in Steuerungsdaten
- > Geeignet für Klein- und Großserienfertigung
- > Keine Bedienung nötig
- > Keine Anpassung des PLC-Programms erforderlich



save NC – Sichern von aktiven NC-Programmen

> Datenblatt

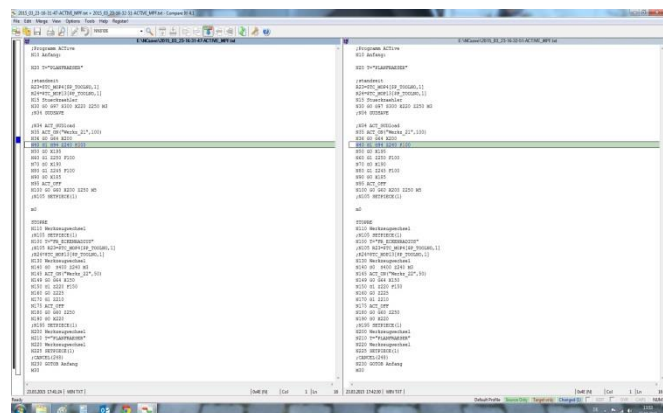


Änderungen mit Datum

Für die Qualität der hergestellten Teile ist es wichtig, dass man immer weiß mit welchem Programm sie auf der Maschine hergestellt wurden. Änderungen in dem laufenden Programm können zu Ausschuss führen, daher sollte es jederzeit möglich sein, dass aktive Programm einzusehen ohne die Produktion zu unterbrechen. Bei Ausschuss durch Programmänderung ist es möglich den Zeitraum der Bearbeitung genau einzugrenzen. Somit können die genaue Anzahl der gefertigten Ausschussteile ermittelt werden.

KURZBESCHREIBUNG

save NC sichert bei jedem schließen des Editors den aktuellen Stand des NC-Programms. Das Programm wird in dem vom Kunden angegebenen Ordner gespeichert. Es wird mit Datum und Uhrzeit gesichert und ermöglicht so die Laufzeit eines geänderten Programms zu erkennen. Das Programm kann so wieder in die Maschine rückgespeichert werden um mit einem älteren Änderungsstand zu produzieren. Über DNC ist es möglich immer den aktuellen Status des NC-Programms einzusehen. Eine Sicherheitskopie des aktiven Programms wird dadurch automatisch erstellt.



Änderung im Programm